

特集

## 元気なイタリア

ビッグシェフが語る  
オージー・ビーフ  
&ラムの魅力



内藤和雄 イタリア・ワインは料理があってこそ  
安川哲二の今月の一品／龍天門の焼肉酒燶

友田晶子の

# 気になる日本酒

## 「人気一」の人気酒造(福島)

りの麹造りに力を入れること。効率だけではない手間暇がいい酒に結びつくと信じる。「手造り」＝「ちょっと重い味わい」だと定義し、そこを目指す。



③ 遊佐氏がつんだ吟醸造り経験と、大内氏の連続金賞受賞の技術力をもつて、吟醸造りに命をかける。

このコンセプトを基に造られた銘柄は、伝統的な味わいの「赤人気」、

あたらしくて、なんかいいじゃない。このニューフェイス蔵のキーワードは1寒造り、2手造り、3吟醸藏の3つ。

国内の日本酒蔵が、毎年、いや毎月といつてもいいくらいのスピードでなくなっている日本酒受難の時代において、新規オープンしたというお蔵がある。なんと無謀な、いえいえ、なんとやる気のあること……。

日本酒好きには本当にうれしい話だ。

場所は福島県二本松市。明治30年創業の(有)大内酒造の代表でもあり製造部長でもある大内達(すすむ)氏と、国内外にもファンの多い奥の松酒造(株)を卒業した遊佐勇人氏がタッグを組み新しいブランドを立ち上げたのだ。

お蔵の名前は「人気酒造株式会社」。

銘柄は「人気一(にんきいち)」。個性的な名前だけど、覚えやすくて、

① 雪に囲まれた自然の寒造りができるることはもちろん、夏でもクーラーが必要ない東北ならではの造り(熟成)ができる環境に着目。朝4時に起きて朝の冷たい温度を換気すれば真夏でも15~20度をキープできる日本酒造りにはもつてこいの環境。さらに東北の涼しい気候を生かして、すつきり軽やかで洗練された焼酎を生み出すこともできる。

◆ このコンセプトを基に造られた銘柄は、伝統的な味わいの「赤人気」、コクのある辛口「黄人気」、華やかな吟醸「青人気」、落ち着いた純米吟醸「黒人気」など。私が美味しいと感じたのは「人気米」(=五百萬石の中の自然発生種で、より大きい粒の背の高い穂を選び繁殖させた新種米)を使用した「純米吟醸」だ。後味の香ばしさがなんとも後を引く。

独自の勉強を重ねることによって確固たる技術を身につけた大内氏と、国内外の幅広い交友関係とフットワークの軽さ、モダンなセンスが武器の遊佐氏の融合は、低迷する日本酒業界に元気を与えてくれるような気がする。応援したい。